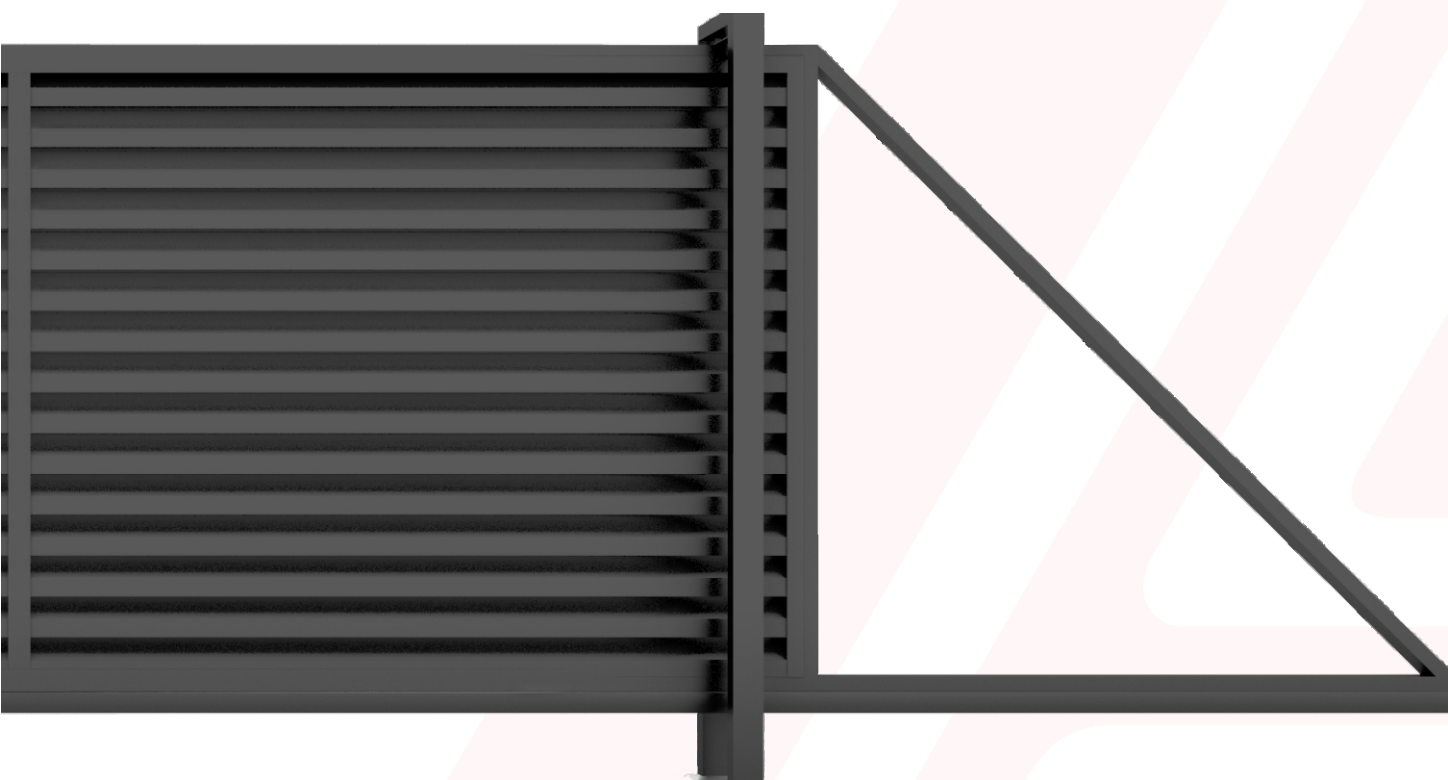




Аполло

Откатные ворота для дома



Каталог продукции



Благодаря собственным производственным мощностям мы постоянно совершенствуем наши изделия, контролируем и повышаем качество продукции. Всё это даёт нам конкурентное преимущество на рынке автоматических ворот, навесов и других сварных конструкций.

Выступая в качестве подрядчика для своих партнеров, мы прилагаем максимум усилий, для того, чтобы не подвести коллег и предоставить им качественные услуги и продукцию.

С большим удовольствием наши сотрудники берутся за сложные заказы, в которых необходимо решать нестандартные задачи, соответствовать высоким требованиям к внешнему виду продукции, а так же при изготовлении больших объёмов в кратчайшие сроки.

Директор ООО «Аполло» Шилов Иван Павлович

Производственные площади

- ▶ Цех металлических конструкций 18x90 м **1620 м2**
- ▶ Обитаемая камера пескоструйной очистки - 7x18 м **126 м2**
- ▶ Участок подготовки и порошковой окраски 7x75 м **525 м2**

Оборудование

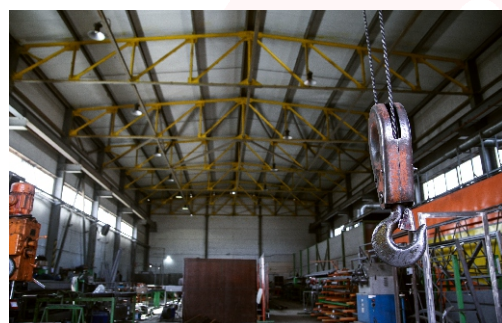
- ▶ Печь полимеризации порошковой краски для изделий размером до В 3000 x Ш 1500 x Д 12000 **1 шт**
- ▶ Печь полимеризации порошковой краски для изделий размером до В 2000 x Ш 700 x Д 8300 **2 шт**
- ▶ Станок лазерной резки BODOR F 3015 1000W **1 шт**
- ▶ Лазерный труборез SEKIRUS P2606M-17600L **1 шт**
- ▶ Листогиб гидравлический ERMAKSAN POWER-BEND PRO 3100 **1 шт**
- ▶ Аппарат для нанесения порошковой краски - WAGNER **3 шт**
- ▶ Сварочный аппарат Профи MIG 500 **12 шт**
- ▶ Ленточная пила Pro Tech BS 275R **3 шт**
- ▶ Профилегибочный станок ЕТВ 70-60 **1 шт**
- ▶ Напольный сверлильный станок 2Н135 **1 шт**
- ▶ Стационарный винтовой компрессор АСО-ВК90/8 **1 шт**
- ▶ Установка воздушно-плазменной резки BRIMA **2 шт**

Ежегодно производим

1000+
Ворот

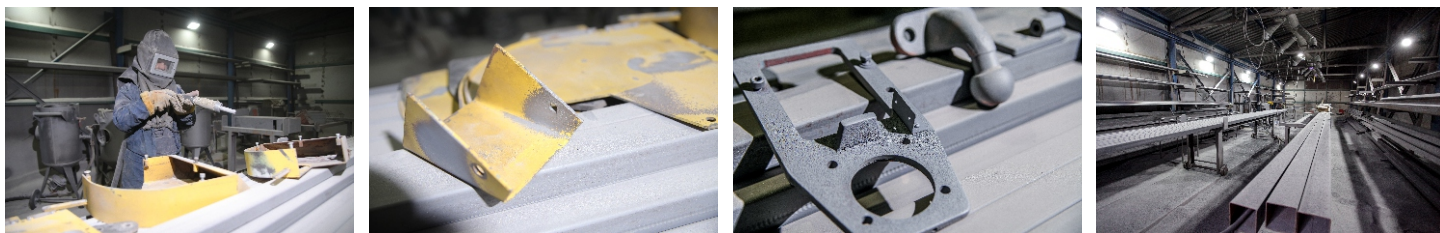
700+
Калиток

150+
Навесов



Как мы изготавливаем металлоконструкции

1. Весь металл, перед тем как попасть в цех, проходит пескоструйную обработку



2. Нарезка труб и подготовка отверстий под замки и ручки производится на лазерном станке. Это позволяет выдерживать высокую точность в размерах.



3. Часть заготовок производится из листового металла с помощью станка лазерной резки и листогибочного станка с ЧПУ



4. Сварка производится сварочными полуавтоматами. Видимые швы зачищаются до идеальной ровной поверхности



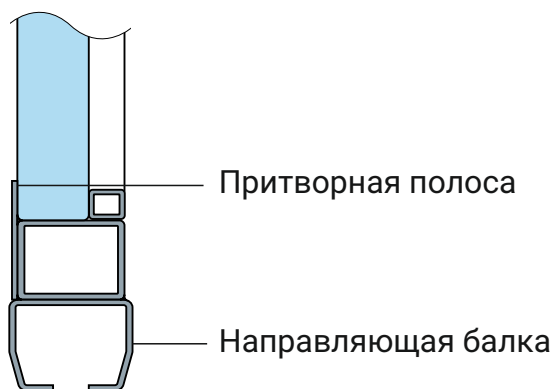
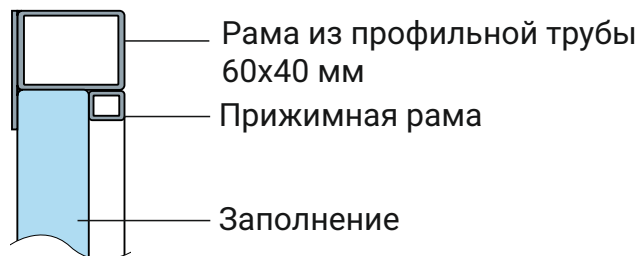
5. Все изделия окрашиваются порошковой краской в два слоя. Один из них - цинксодержащий грунт, второй - полимерная краска в цвет заказа



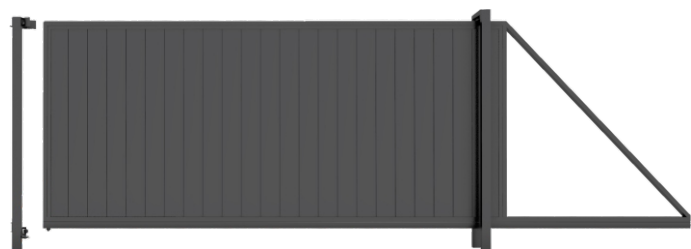
Конструкции ворот

Премиум

В данной конструкции место примыкания заполнения к раме скрыто дополнительной полосой по периметру створки. В качестве несущей системы используется комплектация РОЛТЭК Эко или Евро, в зависимости от размеров ворот.

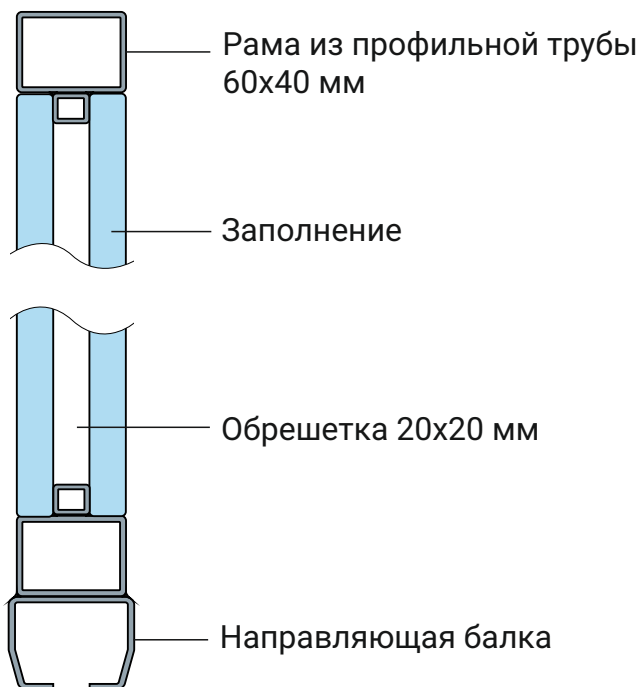


Варианты заполнений

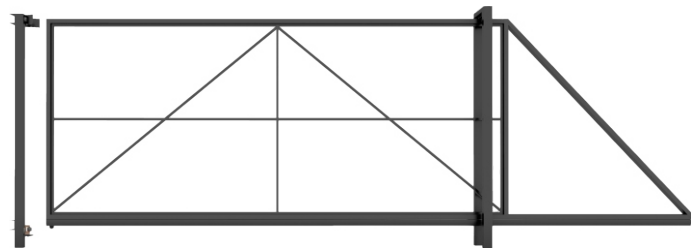
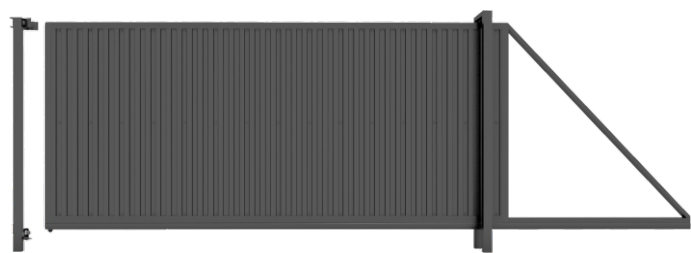


Престиж

Самый популярный вид откатных ворот. Прекрасно подходит для частного дома. Возможно исполнение с одно или с двухсторонним заполнением. Все стыки металла в каркасе выполнены с запилом под необходимый угол. Сварные швы зачищены и заполированы. В качестве несущей системы используется комплектация РОЛТЭК Эко или Евро, в зависимости от размеров ворот.

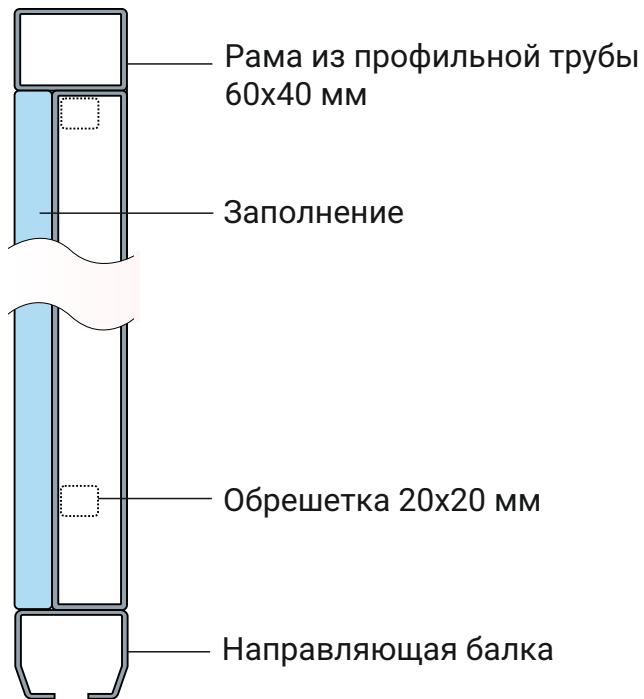


Варианты заполнений

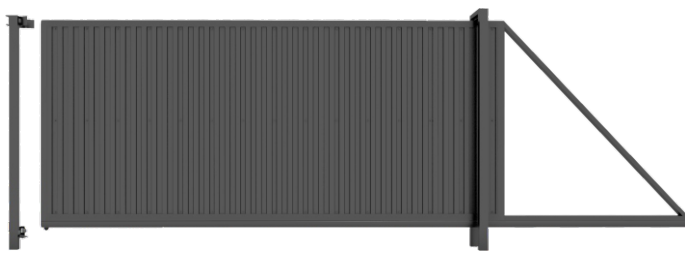


Лайт

Облегчённая конструкция ворот подойдёт для объектов с невысокой интенсивностью. Вариант заполнения каркаса — профлист, окрашенный с двух сторон порошковой краской. Ворота также можно приобрести отдельно и зашить собственным материалом. В качестве несущей системы используется комплектация РОЛТЭК Микро.



Варианты заполнений



Профлист

Покраска ворот

Ворота могут быть покрашены порошковой краской в 23 стандартных цвета

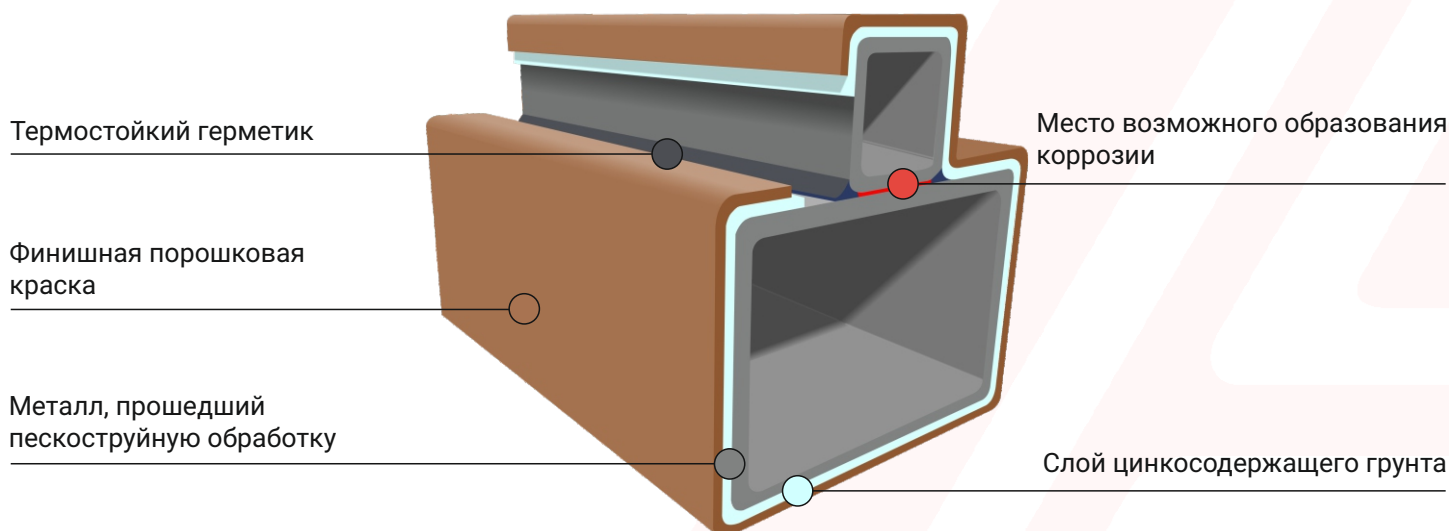
9005	7024	7016	8019	8014	8017
7040	7004	9006	7038	9016	9003
3005	3004	3003	2004	1018	1015
5002	5005	5010	6005	6018	



При необходимости, ворота могут быть покрашены в любой цвет по каталогу RAL

Особенности покраски ворот Аполло

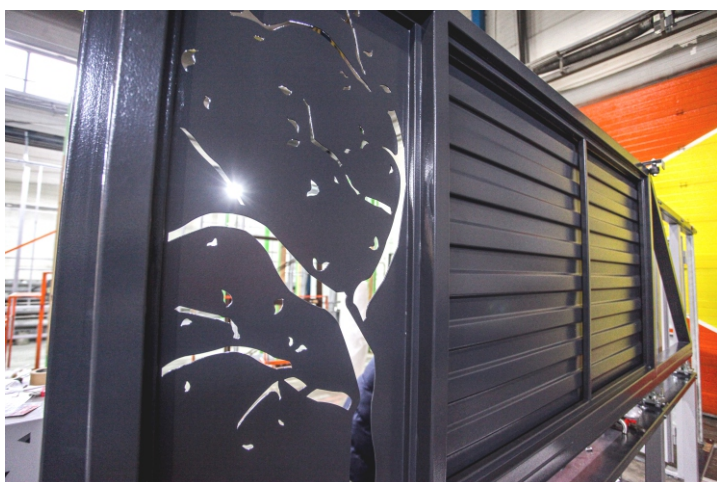
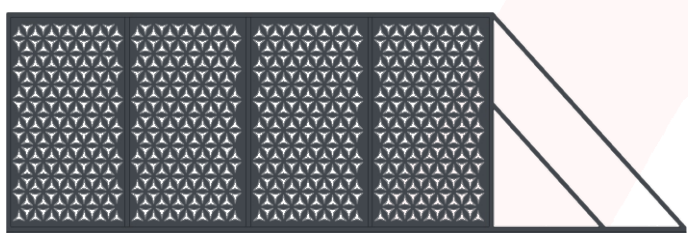
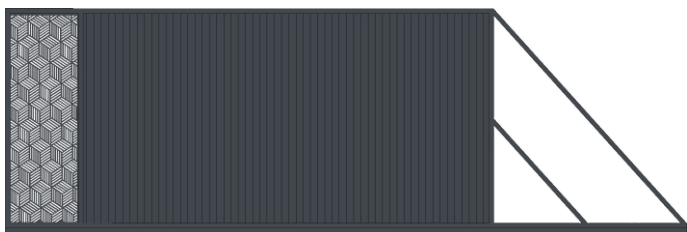
- ▶ Весь металл проходит пескоструйную обработку, что позволяет добиться высокой степени очистки и, как следствие, высокой адгезии порошковой окраски с изделием.
- ▶ Места возможного образования коррозии обрабатываются термостойким герметиком, что защищает от проникновения влаги между трубами.
- ▶ Нанесение первым слоем цинкосодержащего грунта - порошковой смеси на основе эпоксидной смолы и цинка для дополнительной защиты от коррозии, продлевает эксплуатационные свойства на 5-10 лет
- ▶ Порошковая окраска - передовая технология полимерного покрытия с высокими защитными и декоративными свойствами с гарантией выгорания цвета 10-20 лет



Создание индивидуальных ворот с элементами лазерной резки

Мы производим лазерную резку на станке Vodor F3015. Максимальный размер листа 3000 на 1250 мм, толщиной до 10 мм.

Конструкторы Аполло могут предложить имеющиеся варианты узора, изготовить изделие по готовым эскизам или повторить понравившийся вам дизайн.



Фотогалерея



Фотогалерея

